



УВОД

Транспортните ленти намират приложение почти във всички отрасли на съвременната индустрия, като средство за ускоряване транспортирането и манипулацията на продуктите, както и за повишаване цялостната ефективност на производството. Много често тези транспортни ленти са съставна част от съоръжения или технологични комплекси. Става дума най-вече за транспортни ленти от стоманени телове и от стоманени или пластмасови плочки. Приложението им е много широко, от добивната, металургичната, стъкларската и машиностроителна промишленост до строителство, дървообработване, текстилна, хранително-вкусова промишленост, където приложението е най-разпространено.

Най-общо може да се каже, че с използването и приложението на транспортните ленти в производствения процес фирмите преминават от единично към промишлено производство, чрез което в значителна степен повишават ефективността.

ИЗПОЛЗВАНИ МАТЕРИАЛИ

Транспортните ленти се произвеждат от различни материали според тяхното приложение. Най-използваните материали за тяхното производство са стомана отговаряща на европейските критерии за качество, стомана обработена галванично, неръждаема стомана, специални неръждаеми стомани за високи температури или киселинна среда. При металните транспортни ленти температурните граници са от -200°C до $+1150^{\circ}\text{C}$.

1. Стомана – черна.

Предимството на този материал е сравнително високата издръжливост на опън при нормални температури и относително ниската цена.

Успешно се използва при транспортните ленти които работят в суха среда (без влага) и където температурата не надвишава 350°C .

2. Стомана – галванично обработена.

Има същите свойства като предходния материал, но благодарение на галваничната обработка може да се използва при транспортни ленти, които работят във влажна среда.

3. Неръждаема стомана.

Става дума за сплав на желязото и хрома, евентуално на желязото, хрома и никела. В първия случай стоманата издържа на корозия възникваща от влага, а във втория случай стоманата издържа на киселинност и високи температури до 700°C . Най-често използваните материали по DIN 1.4301, 1.4401 и 1.4310.

4. Стомана за високи температури

Отново става дума за хромникелова стомана, която въз основа на своя химичен състав, издържа на високи температури в диапазона от 600°C до 1150°C . Най-често използваните материали според температурата 2 – 5% съдържание на хром при около $600 - 700^{\circ}\text{C}$, а при по-високи температури DIN 1.4828, 1.4841 и 1.4864 (Incdog DS).



ТАБЛИЦА НА МАТЕРИАЛИТЕ

| Материал или означение. | Химически анализ | | | | | | | Температура °C | | Распон температура код kojih prijeti opasnost da traka postane krhka (signatura) |
|---|------------------|-------------|-------------|---------------|-------------|---------------|------------------------|-------------------|------------------------|--|
| | C | Si | Mn | Cr | Mo | Ni | ostali | radna temperatura | maksimalna temperatura | |
| SM – čelik – crni i pocinčani | * 0,12 | u tragovima | * 0,50 | | | | P,S je maks. 0,05 | 500 ¹⁾ | 500 ¹⁾ | 600 - 900 |
| ZH – čelik – crni i pocinčani | 0,18 - 0,23 | 0,10 - 0,30 | 0,30 - 0,60 | | | | P,S je maks. 0,04 | 550 ¹⁾ | 580 ¹⁾ | |
| opružni čelik, pobakreni, vučeni i polirani | ~ 0,60 | 0,20 - 0,30 | 0,30 - 0,70 | | | | P,S je maks. 0,04 | | | |
| čelik otporan na temperature Cr. 3 | 0,12 - 0,17 | 1,00 - 1,25 | 0,80 - 1,10 | 1,70 - 1,90 | 0,40 - 0,60 | - | - | 600 | 650 | |
| 1.4016 | * 0,10 | 1.00 | 1.00 | 15,50 - 17,50 | - | - | - | | | |
| 1.4310 (V2A - opružno tvrdi) | 0,08 - 1,14 | * 1,50 | 2.00 | 16,00 - 18,00 | - | 6,50 - 9,00 | - | | | |
| 1.4301 (V2A-S) | * 0,07 | 1.00 | 2.00 | 17,00 - 20,00 | - | 8,50 - 10,50 | - | | | |
| 1.4401 (V2A-S) | * 0,07 | 1.00 | 2.00 | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 10,50 - 13,50 | - | | | |
| 1.4449 | * 0,07 | 1.00 | 2.00 | 16,00 - 18,00 | 4,00 - 5,00 | 12,50 - 14,50 | - | | | |
| 1.4505 | * 0,07 | 1.00 | 2.00 | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 19,00 - 21,00 | Cu 1,8 - 2,2 Nb 8 x %C | | | |
| 1.4541 | * 0,10 | 1.00 | 2.00 | 17,00 - 19,00 | - | 9,00 - 11,50 | Ti 5 x %C | | | |
| 1.4571 | * 0,10 | 1.00 | 2.00 | 16,50 - 18,50 | 2,00 - 2,50 | 10,50 - 13,50 | Ti 5 x %C | | | |
| 1.4878 | * 0,12 | * 1,00 | * 2,00 | 17,00 - 19,00 | - | 9,00 - 11,50 | Ti 4 x %C | 800 | 800 | |
| 1.4828 | * 0,20 | 1,50 - 2,50 | * 2,00 | 19,00 - 21,00 | - | 11,00 - 13,00 | | 900 - 1050 | 1100 ²⁾ | |
| 1.4841 | * 0,20 | 1,50 - 2,50 | * 2,00 | 24,00 - 26,00 | - | 19,00 - 21,00 | | 900 - 1100 | 1200 ²⁾ | |
| 1.4843 | * 0,20 | 1,50 - 2,50 | * 2,00 | 22,00 - 25,00 | - | 19,00 - 22,00 | | 900 - 1100 | 1200 ²⁾ | |
| 1.4864 | * 0,15 | 1,00 - 2,00 | * 2,00 | 15,00 - 17,00 | - | 34,00 - 37,00 | | 1100 | 1100 ²⁾ | |
| 1.4887 | * 0,15 | 1,00 - 2,00 | * 2,00 | 15,00 - 17,00 | | 34,00 - 37,00 | 2 - 3 % Nb | 1100 | 1100 ²⁾ | |

ХДруги материали по поръчка (1) не важи за поцинкована стомана (2) с обикновен предпазен газ.



4 ТРАНСПОРТНИТЕ ЛЕНТИ



ТИП 100

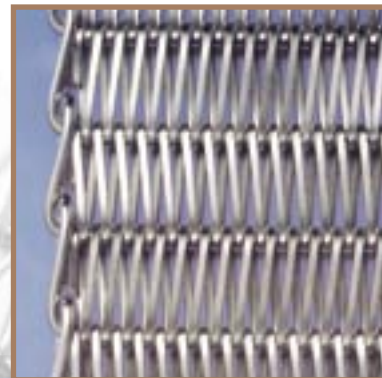
Описание: Транспортната лента е произведена от гъсто навита спираловидна тел с плосък профил, която преминава от ляво и от дясно на напречните телове, които ги свързват. Краищата на напречните телове завършват с геобразен профил, огъване навътре или заварка. Начинът на окрайчване обикновено се избира според дебелината на напречните телове, при по-тънки телове геобразен профил или огъване, при по-дебели телове заварка.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, гладка повърхност, която позволява транспортирането на продукта с малка допирна повърхност и размери. Транспортната лента е със сравнително висока износоустойчивост и е подходяща за продукти, които остават остатъци които залепват транспортната лента и намаляват ефективността ѝ.

Приложение: Охлаждащата транспортна лента намира приложение в сладкарството, производството на шоколадови продукти, като транспортна лента в химическата промишленост за охлаждане на гумени и пластмасови елементи, в стъklarската промишленост и производството на горещи детайли..

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|--|
| Стъпка на напречните телове | 25,00 – 48,00 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | не наводи се (oko 1,5 x irina ice spirale) |
| Диаметър на напречните телове: | 4,00 – 8,00 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 2,00 x 1,00 – 6,00 x 2,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана |
| Radna temperatura: | do 700 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | petlja (S), savijanje (U), var (G) |



ТИП 200

Описание: Транспортната лента е произведена от гъсто навита спираловидна тел с кръгов профил, която преминава от ляво и от дясно на напречните телове, които ги свързват. Краищата на напречните телове завършват с геобразен профил, огъване навътре или заварка. Начинът на окрайчване обикновено се избира според дебелината на напречните телове, при по-тънки телове геобразен профил или огъване, при по-дебели телове заварка..

Свойства:

Директен ход на транспортната лента, гладка повърхност, която позволява транспортирането на продукта с малка допирна повърхност и размери. Транспортната лента е със сравнително висока износоустойчивост и е подходяща за продукти, които остават остатъци които залепват транспортната лента и намаляват ефективността ѝ. Притежава по-голяма стабилност и по-висока износоустойчивост.

Приложение: Най-вече като транспортна лента за пеща за хлебни изделия, като транспортна лента за миене на плодове и зеленчуци.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|--|
| Стъпка на напречните телове: | 8,00 – 50,80 mm |
| Стъпка на напречните телове: | не наводи се (oko 1,5 x irina ice spirale) |
| Диаметър на напречните телове: | 1,50 – 8,00 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 0,80 – 5,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана, неръждаема стомана за високи температури. |
| Работна температура: | do 1150 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | petlja (S), savijanje (U), var (G) |



ТИП 300

Описание: Транспортната лента е произведена от гъсто навита спираловидна тел с плосък профил, която преминава от ляво и от дясно на напречните телове, които ги свързват. Краищата на напречните телове завършват с геобразен профил, огъване навътре или заварка. Начинът на окрайчване обикновено се избира според дебелината на напречните телове, при по-тънки телове геобразен профил или огъване, при по-дебели телове заварка, вълнообразно нагнати напречни телове. Вълнообразно нагнатите напречни телове позволяват запазването и оригиналната структура на транспортната лента след натягане, тъй като не позволяват промени в положението на теловите на спиралата.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, гладка повърхност, която позволява транспортирането на продукта с малка допирна повърхност и размери. Транспортната лента е със сравнително висока износоустойчивост и е подходяща за продукти, които остават остатъци които залепват транспортната лента и намаляват ефективността ѝ. Притежава по-голяма стабилност и по-висока износоустойчивост, голяма свободна площ на транспортната лента, позволяващо миене и сушене на продукти, сравнително ниска цена в сравнение с други видове транспортни ленти.

Приложение: Като транспортна лента в стъklarски и керамични заводи, най-вече като транспортна лента за пеща за хлебни изделия, като транспортна лента за миене на плодове и зеленчуци в консервната промишленост, като транспортна лента за сушене в дървообработващата промишленост...

Охлаждащата транспортна лента намира приложение в сладкарството, производството на шоколадови продукти, като транспортна лента в химическата промишленост за охлаждане на гумени и пластмасови елементи, в стъklarската промишленост и производството на горещи детайли. Намира приложение като транспортна лента в пеща за закаляване.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|--|
| Стъпка на напречните телове: | 4,30 – 50,80 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 4,00 – 33,00 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 1,20 – 8,00 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 1,20 x 0,70 – 4,00 x 2,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема, неръждаема стомана за високи температури. |
| Работна температура: | do 750 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G), petlja (S), savijanje (u) |

ТИП 330 И 340

Описание: Транспортната лента е произведена подобно на тип 300, но за постигане на максимална гъстота тази транспортна лента се произвежда така, че да има повече напречни телове на една стъпка /3 или 4/. Краищата на тези напречни телове са завършени със заварка. В този случай теловите на спиралата са с плосък профил. Тази транспортна лента е много гъста и поддържа температурата

Свойства: Директен ход на транспортната лента, гладка повърхност, която позволява транспортирането на продукта с малка допирна повърхност и размери. Транспортната лента е със сравнително висока износоустойчивост и е подходяща за продукти, които остават остатъци които залепват транспортната лента и намаляват ефективността ѝ. Притежава по-голяма стабилност и по-висока износоустойчивост, голяма свободна площ на транспортната лента, позволяващо миене и сушене на продукти, сравнително ниска цена в сравнение с други видове транспортни ленти. Притежава малка свободна площ позволяваща транспортирането на много малки продукти, гъстотата на транспортната лента позволява добро акумулиране и задържане на топлината, висока износоустойчивост на транспортната лента

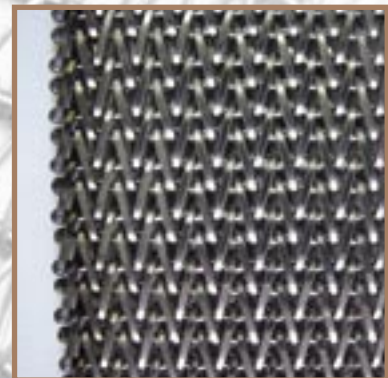
Приложение: Като охлаждаща и изнасяща транспортна лента в стъklarски заводи, като транспортна лента в пеща за закаляване, в хранително вкусовата промишленост, електротехническата и машиностроителна и т.н

Технически параметри:

| | |
|----------------------------------|------------------------------|
| Стъпка на напречните телове: | 5,50 – 17,00 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 4,50 – 9,10 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 1,20 – 2,20 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 1,20 x 0,70 – 2,00 x 0,75 mm |

Broj popre nih ica u razmaku: 3 ili 4

Стандартни материали: стомана, неръждаема стомана, неръждаема стомана за високи температури
Работна температура: do 1150 °C
Окрайчване на транспортната лента: var (G)



6 ТРАНСПОРТНИТЕ ЛЕНТИ

ТИП 400

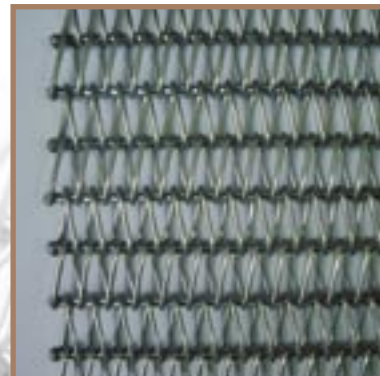
Описание: Транспортната лента е произведена от широко навита спираловидна тел с кръгов профил, която преминава от ляво и от дясно на напречните телове, които ги свързват. Краищата на напречните телове завършват с геобразен профил, огъване навътре или заварка. Начинът на крайчване обикновено се избира според дебелината на напречните телове, при по-тънки телове геобразен профил или огъване, при по-дебели телове заварка, вълнообразно нагънати напречни телове. Вълнообразно нагънатите напречни телове позволяват запазването и оригиналната структура на транспортната лента след натягане, тъй като не позволяват промени в положението на теловите на спиралата.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, много разпространена лента с голяма свободна площ позволяваща миене и сушене на различни продукти. Транспортната лента е с висока износостойчивост и сравнително ниска цена не е подходяща за продукти, които оставят остатъци залепващи транспортната лента и намаляващи ефективността ѝ.

Приложение: Като транспортна лента в стъкларски и керамични заводи, в сладкарството, производството на шоколадови продукти, като транспортна лента в химическата и консервната промишленост, за сушене в дървообработващата промишленост, и при опаковачни линии за обвиване с фолио и т.н.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|--|
| Стъпка на напречните телове: | 4,00 – 86,00 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 3,00 – 50,00 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 1,00 – 8,00 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 0,80 – 6,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана, неръждаема стомана за високи температури. |
| Работна температура: | до 1150 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G), petlja (S), savijanje (U) |



ТИП 402

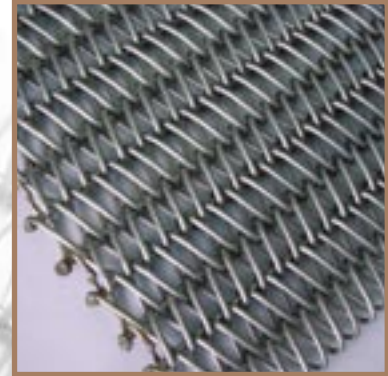
Описание: Тази транспортна лента е много гъста. Лентата е произведена подобно на лентата тип 400, от широко навита спираловидна тел с кръгов профил, която преминава от ляво и от дясно на напречните телове, които ги свързват, но тук теловите на спиралата са удвоени, за да се постигне максимална гъстота на транспортната лента. Теловите на спиралата са взаимно свързани с вълнообразно нагънатите напречни телове. Краищата на напречните телове завършват със заварка. Тази лента е много гъста и добре задържа топлина. Освен това удвоените телове на спиралата не позволяват изместване на теловите, като по този начин увеличават нейната здравина.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, специален тип за металургията, висока изнosoустойчивост в сравнение с тип 400, произвежда се само с пределени размери

Приложение: Като транспортна лента в печи за закаляване, синтеруване, темпериране и твърдо запояване

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|--|
| Стъпка на напречните телове: | 17,00 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 9,00 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 2,00 – 3,50 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 2,00 – 3,00 mm |
| Стандартни материали: | неръждаема стомана за високи температури |
| Работна температура: | до 1150 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G) |



ТИП 430 И 440

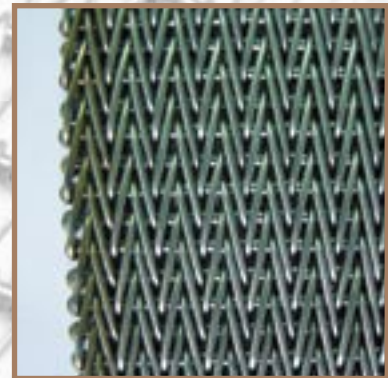
Описание: Транспортната лента е произведена подобно на тип 400, от широко навити телове на спиралата, но за постигане на максимална гъстота тази транспортна лента се произвежда така, че да има повече напречни телове на една стъпка /3 или 4/. Краищата на тези напречни телове са завършени със заварка. В този случай теловите на спиралата са с кръгов профил. Тази транспортна лента е много гъста и добре поддържа температурата.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, гладка повърхност, която позволява транспортирането на продукта и с малка допирна повърхност и размери. Притежава малка свободна площ позволяваща транспортирането на много малки продукти, гъстотата на транспортната лента позволява добро акумулиране и задържане на топлината, висока изнosoустойчивост на транспортната лента.

Приложение: Като охлаждаща и изнасяща транспортна лента в стъкларски заводи, като транспортна лента в пещи и за закаляване, в хранително-вкусовата промишленост, електротехническата и машиностроителна и т.н.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|---|
| Стъпка на напречните телове: | 4,00 – 18,00 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 2,80 – 12,50 mm |
| Размер на теловите на спиралата: | 0,90 – 3,50 mm |
| Стъпка на теловите на спиралата: | 0,70 – 2,80 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 3 или 4 |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана, неръждаема стомана за високи температури |
| Работна температура: | до 1150 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G) |



8 ТРАНСПОРТНИТЕ ЛЕНТИ



ТИП 500 И 502

Описание: Транспортната лента е произведена от едностранно навити телове на спиралата /или наляво или на дясно/. Тези спирали са взаимно свързани с напречните телове и завършват със заварка. Друг вариант на тази транспортна лента може да бъде транспортна лента удвоена спирала тип 502

Свойства: Транспортната лента е подходяща при голямо натоварване и високи температури, много чувствителна е при инсталиране в съоръжението и пускане в ход, работи добре само при малка скорост и е склонна да се извива встрани в посоката, в която е навита спиралата

Приложение: Като транспортна лента в пеща за закаляване и твърдо запояване, както и при други процеси с висока температура до 1150° С.

Технически параметри:

Стъпка на напречните телове: 3,00 – 50,00 mm

Стъпка на телове на спиралата: 3,00 – 50,00 mm

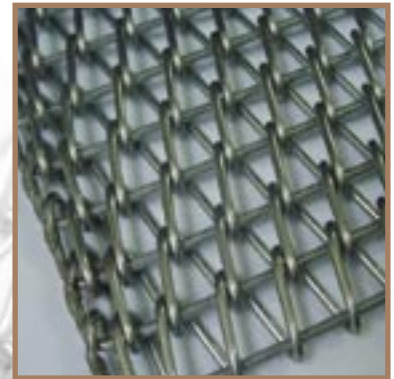
Диаметър на напречните телове: 0,90 – 5,50 mm

Размер на телове на спиралата: 0,60 – 5,50 mm

Стандартни материали ; неръждаема стомана за високи температури

Работна температура do 1150 °С

Окрайчване на транспортната лента var (G)



ТИП 550

Описание: Тази транспортна лента е най-лесният вариант при плетена метална лента. Транспортната лента е произведена от едностранно навити телове на спиралата /или вляво или вдясно/, които впоследствие са вплетени една в друга. Краищата на транспортната лента са заварени или огнати навътре

Свойства: Транспортната лента има голяма свободна площ позволяваща качествено миене или сушене на продуктите, подходяща е само при малки натоварвания, при по-големи се получава разтягане по дължина и стесняване

Приложение: Като транспортна лента в производството на напитки и консерви, етикетиране, които и при опаковъчни линии, но в тези случаи обикновено е подложена друга транспортна лента и т.н.ba, ili kao međufiltracijski uložak i sl.

Технически параметри:

Размер на отвора: 2,00 – 60,00 mm

Диаметър на телове: 0,50 – 5,50 mm

Стандартни материали: стомана, неръждаема стомана

Работна температура do 750 °С

Окрайчване на транспортната лента: var (G), savijanje (H)



ТИП 600

Описание: Транспортната лента е произведена от прави напречни телове които в посока на движение на лентата са преплетени със стоманени въжета. Напречните телове могат да бъдат равни или начупени. В краищата на лентата правите телове са или огнати навътре или са заварени един към друг.

Свойства: Въпреки голямата си свободна площ тази лента е много здрава като свободната площ позволява миене или сушене на продукти, много лека лента, лесно се почиства и не се залепя, трябва да бъде произведена много прецизно на дължина тъй като впоследствие не може да се скъсява или удължава. В повечето случаи първо се износват стоманените въжета и лентата става неизползваема

Приложение: Като транспортна лента за миене или сушене в хранително вкусовата промишленост най-вече за сушене на плодове и зеленчуци, като отводняваща лента в сладкарството, като лента за сушене в химическата и керамичната промишленост.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|------------------------------|
| Стъпка на напречните телове | 2,00 – 3,85 mm |
| Стъпка на металните въжета | 14,00 – 30,00 mm |
| Диаметър на напречните телове : | 1,20 – 2,00 mm |
| Диаметър на металните въжета;: | 0,80 – 2,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, поцинкована стомана |
| Работна температура: | до 300 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | savijanje (H), var (G) |



ТИП 700

Описание: Транспортната лента е произведена от леко огнати почти прави телове които са вплетени един в друг. Теловите са огнати не само в хоризонтална а и във вертикална посока, така че имат възможност добре да се огъват но само в една посока. Ето защо при лошо монтирана лента може да се стигне до деформация и повреждане на лентата. Краищата на тази лента завършват с геобразен профил. Съставна част при доставката на тези ленти са също така свързващи тръбички и по желание на клиента задвижващи колела.

Свойства: Директен ход на лентата, движение без преплъзване, голяма свободна площ позволяваща миене или сушене на продукти, при заливане на продуктите с различни смеси не се губи част от тях, минимален допир с продуктите, много лека лента която лесно се почиства, не се залепва но е много чувствителна към механични повреди, изисква прецизен сервис и поддръжка.

Приложение: Като лента за сушене и печене в хранително вкусовата промишленост, най-вече при производство на сладки и шоколадови изделия, като транспортна лента в химическата и машиностроителната промишленост, като транспортна лента при опаковачни линии и т.н.

Технически параметри:

| | |
|-----------------------|--------------------------------------|
| Стъпка на теловите: | 4,00 – 25,00 mm |
| Диаметър на теловите: | 0,90 – 4,00 mm |
| Размер на отвора : | 50,00 – 150,00 mm |
| Стандартни материали: | пружинна стомана, неръждаема стомана |
| Radna temperatura: | do maks. 400 °C |
| Zavr etak krajeva: | petlja (S) |





ТИП 750

Описание: Транспортната лента е произведена подобно на тип 700, теловете са съвсем прави, които са вплетени един в друг. Краищата на тази лента завършват с геобразен профил.

Свойства: Директен ход на лентата, движение без приплъзване, голяма свободна площ лесно се почиства, не се залепва, но е много чувствителна към механични повреди, изисква прецизен сервиз и поддръжка.

Свойства: Директен ход на лентата, движение без приплъзване, голяма свободна площ лесно се почиства, не се залепва, но е много чувствителна към механични повреди, изисква прецизен сервиз и поддръжка.

Приложение: Като лента за охлаждане в хранително вкусовата промишленост, като транспортна лента в химическата и машиностроителната промишленост, като транспортна лента при опаковачни линии и т.н..

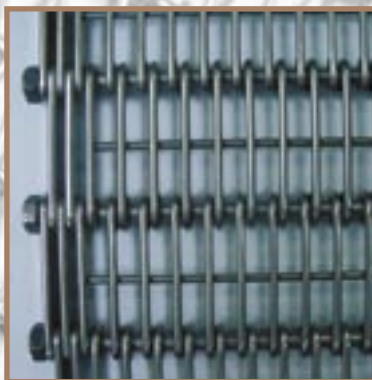
Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Стъпка на теловете: | 15,20 – 61,10 mm |
| Диаметър на теловете | 4,00 – 8,00 mm |
| Размер на отвора: | 200,00 – 600,00 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана |
| Работна температура: | до 350 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | petlja (S) |



ТИП 800

Описание: Транспортната лента е произведена от напречни телове върху които с различна гъстота според изискванията на конкретния случай са нанизани надлъжни телове завършващи в двата си края с геобразен профил. Гъстотата на лентата се определя от отстоянието между надлъжните телове, най-гъста е когато надлъжните телове са поставени един до друг, а минимална гъстота се постига като надлъжните телове се разделят с пластини или пружини. За да се фиксират отстоянията между надлъжните телове и едновременно с това и да се постигне оптимална здравина на лентата, се заваряват допълнителни напречни телове върху надлъжните. При специализирани производства вместо надлъжни телове се използват плоски ламели. Краищата на напречните телове завършват или с шпилки и болтове, или се заваряват. Съставна част при доставката на тези транспортни ленти са и задвижващи валове.



Свойства: Директен ход на транспортната лента, не приплъзва, голяма свободна площ позволяваща миене и сушене, минимален допир с транспортираните продукти, голяма здравина и износоустойчивост, лесно се почиства, не се залепва.

Приложение: Като транспортна лента за сушене и печене в хранително вкусовата промишленост и сладкарството, за транспортиране и миене в химическата и машиностроителната промишленост, като лента за охлаждане на гумени и пласмасови детайли, при опаковачни линии.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|-----------------------------|
| Стъпка на напречните телове: | 15,90 – 120,00 mm |
| Стъпка на теловете на спиралата: | 2,80 – 50,00 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 3,00 – 15,00 mm |
| Размер на теловете на спиралата: | 1,20 – 5,00 mm |
| -Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана |
| Работна температура: | до 400 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G), matica (M) |

ТИП 900

Описание: Транспортната лента е произведена от напречни телове върху които според изискванията на конкретния случай са нанизани нагнати плоски стоманени профили с различни размери, които определят размера на отворите. Краищата на напречните телове завършват със заварка. Съставна част при доставката на тези транспортни ленти са и задвижващи валове.

Свойства: Директен ход на транспортната лента, не приплъзва, голяма свободна площ, минимален допир с транспортираните продукти, голяма здравина и износостойчивост.

Приложение: Като транспортна лента за сушене в харнително вкусовата промишленост, за транспортиране и миене в химическата и машиностроителната промишленост, като лента за охлаждане за гумени и пласмасови детайли, при опаковъчни линни.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|-------------------------------|
| Стъпка на напречните телове: | 13,70 – 30,60 mm |
| Стъпка на плоските профили: | 14,00 – 22,00 mm |
| Диаметър на напречните телове: | 2,50 – 5,00 mm |
| Размер на плоските профили: | 9,50 x 1,20 – 12,50 x 1,50 mm |
| Стандартни материали: | стомана, неръждаема стомана |
| Работна температура: | до 400 °C |
| Окрайчване на транспортната лента: | var (G) |

ТИП 1000

Описание: Този вид лента произведена така че може да се движи и в завои чрез специално задвижване. Това е възможно благодарение на свободно поставените напречни телове които могат да се движат с различна стъпка. В краищата на всеки напречен тел са нанизани специални отвори за зъбчати колела. Между напречните телове може но не е задължително да има и спирални телове. Съставна част при доставката на тези ленти са задвижващи валове или зъбчатки

Свойства: Директен ход на транспортната лента, не приплъзва, възможност за движение в завои и спирала, много голяма свободна площ позволяваща лесен достъп на въздух към лентата, изключително лека с голяма износостойчивост.

Приложение: Като транспортна лента за сушене в харнително вкусовата промишленост, като спирална лента при замразяване и охлаждане, като носеща лента в специални сушилни, като изнасяща транспортна лента при специални съоръжения за разтоварване в пристанища и летища.

Технически параметри:

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Стъпка на напречните телове: | 19,05 – 27,40 mm |
| Стъпка на плоските профили: | 5,00 – 12,70 mm |
| Диаметър на напречните телове : | 5,00 mm |
| Размер на плоските профили | 1,00 – 1,60 mm |
| -Стандартни материали: | неръждаема стомана |
| Работна температура | od – 200 do + 350 ° |
| Окрайчване на транспортната лента: | lanac (KE) |

